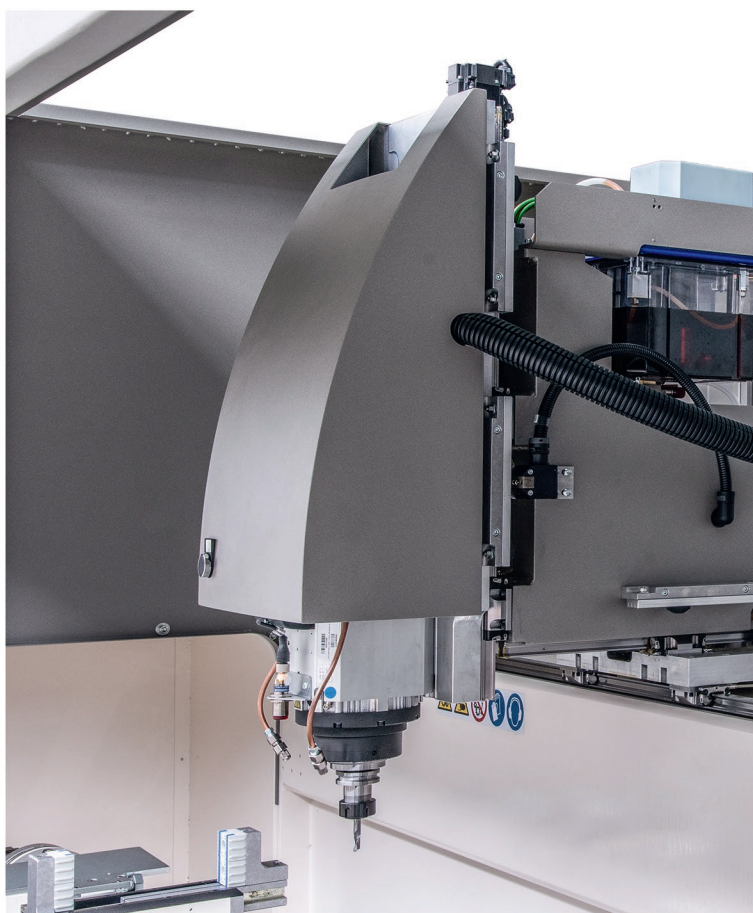
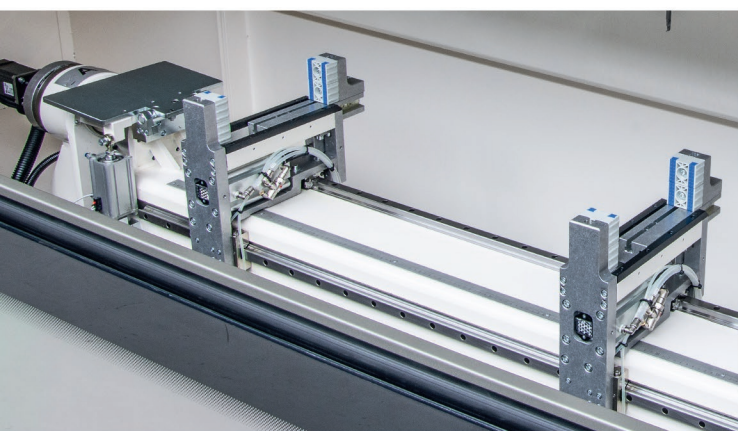
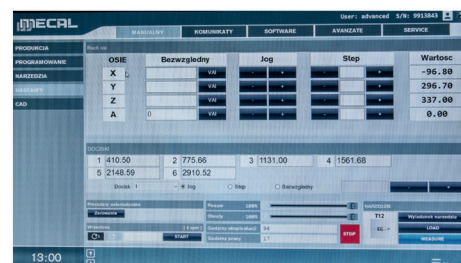
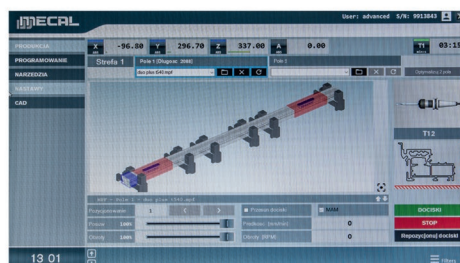
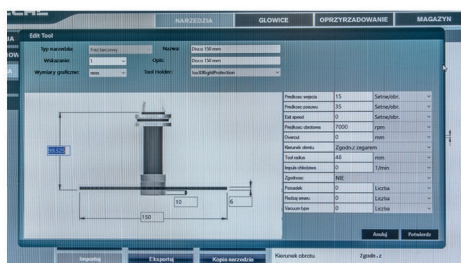


KOSMOS TM centrum obróbkowe



KOSMOS TM centrum obróbkowe

- ♦ czteroosiowe centrum obróbkowe (ruchy liniowe w osiach X, Y, Z oraz kątowy w osi A – obrót stołu)
- ♦ do obróbki profili ze stopów aluminium, tworzyw sztucznych i stali
- ♦ możliwość obróbki PVC ze wzmocnieniem stalowym
- ♦ obróbka z pięciu stron (od góry, z boków i od czoła) za pomocą frezów palcowych i tarczowych, wiertła, gwintowników (obróbka od czoła może wymagać głowicy kątowej)
- ♦ możliwość obróbki detali dłuższych od maszyny (przelotowa strefa pracy)
- ♦ jednocześnie stalowe łóżo o dużej sztywności
- ♦ kabina obniżająca hałas i chroniąca operatora
- ♦ automatyczny magazyn dziesięciu narzędzi (dodatkowe magazyny jako opcja)
- ♦ uchwyty mocujące z własnym napędem w **KOSMOS TM MMI**
- ♦ uchwyty mocujące przestawiane przez głowicę w **KOSMOS TM DPM**
- ♦ impulsowa instalacja chłodząco-smarująca
- ♦ automatyczne smarowanie przewodnic osi
- ♦ komputer PC o aktualnym standardzie
- ♦ przejrzyste oprogramowanie z grafiką 3D
- ♦ automatyczne tworzenie kodów ISO obróbek z możliwością ich modyfikacji
- ♦ możliwość skanowania kodów paskowych (opcja)
- ♦ możliwość tworzenia programów obróbki na podstawie plików zewnętrznych programów CAD (np. INVENTOR, SOLIDWORKS) – opcja



Dane techniczne:

Moc wrzeczona	6kW (8,5kW - opcja)
Maksymalna prędkość obrotowa wrzeczona	max. 24.000 obr/min
Skok w osi X	4.225 mm
Skok w osi Y	530 mm
Skok w osi Z	410 mm
Ruch w osi A (obróć stołu)	±125°
Prędkość ruchu w osi X	max. 80 m/min

Prędkość ruchu w osi Y	max. 30 m/min
Prędkość ruchu w osi Z	max. 30 m/min
Prędkość ruchu w osi A	max. 60 °/s
Ilość miejsc w magazynie narzędzi	10 (dodatkowe – opcja)
Uchwyt narzędzia	ISO 30 (przy 8,5kW HSK F63)
Maksymalna średnica frezu tarczowego	200 mm
Ilość uchwytów mocujących materiał	4 (dodatkowe – opcja)
Ciężar	3.200 kg