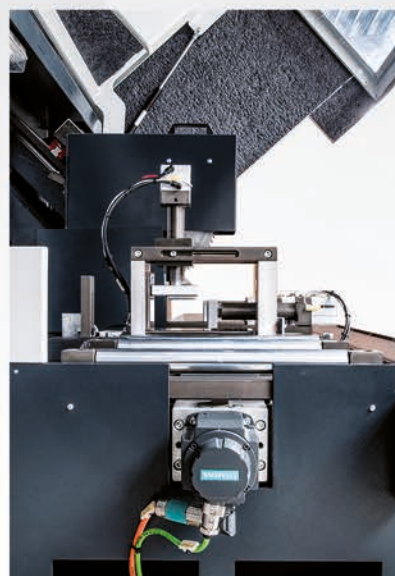


PROFILMA 400V / automat tnący



- bardzo wydajny automat do zastosowań przemysłowych
- czas cyklu rzędu 3 - 4 sekund (zależny od profilu)
- dokładność cięcia rzędu $\pm 0,05\text{mm}$ (zależna od profilu)
- tarcza tnąca 400 mm prowadzona liniowo z góry na dół (skośnie)
- regulowana prędkość obrotowa tarczy
- elektryczny napęd posuwu tarczy (zespół śruba-nakrętka toczna)
- elektryczny napęd przesuwania materiału (zespół śruba-nakrętka toczna)
- obustronne odsuwanie materiału od tarczy przy jej powrocie po przecięciu
- rolka unosząca profil przy powrocie zespołu przesuwającego materiał
- dwa pionowe i dwa poziome uchwyty mocujące przy tarczy tnącej
- jeden pionowy i jeden poziomy uchwyt mocujący na wózku przesuwającym profil
- niezależna regulacja siły mocowania każdego z uchwytów
- impulsowa instalacja chłodząco-smarująca
- możliwość podłączenia automatycznego magazynu profili
- możliwe różne systemy odprowadzania detali
- dwa króćce $\text{Ø}100$ do podłączenia odciągu wiórów



Sterowanie SIEMENS z ekranem dotykowym 5,6"

- licznik sztuk z ilością aktualną i żądaną
- podawanie czasu cyklu w sekundach
- komunikat o nadmiernych oporach skrawania (tępej tarczy tnącej)
- automatyczne wyłączenie przy braku materiału



PROFILMA 400V / dane techniczne

Średnica tarczy tnącej	400 mm
Silnik tarczy tnącej	12kW (18,5 kW – opcja)
Zakres prędkości obrotowej tarczy tnącej	3.500 – 5.800 obr/min
Maksymalna wysokość profilu	120 mm
Maksymalna szerokość profilu	200 mm
Maksymalny skok zespołu przesuwania	650 mm
Maksymalna długość detalu	3.250 mm (5 x 650mm)
Minimalny odpad ze sztangii	85 mm