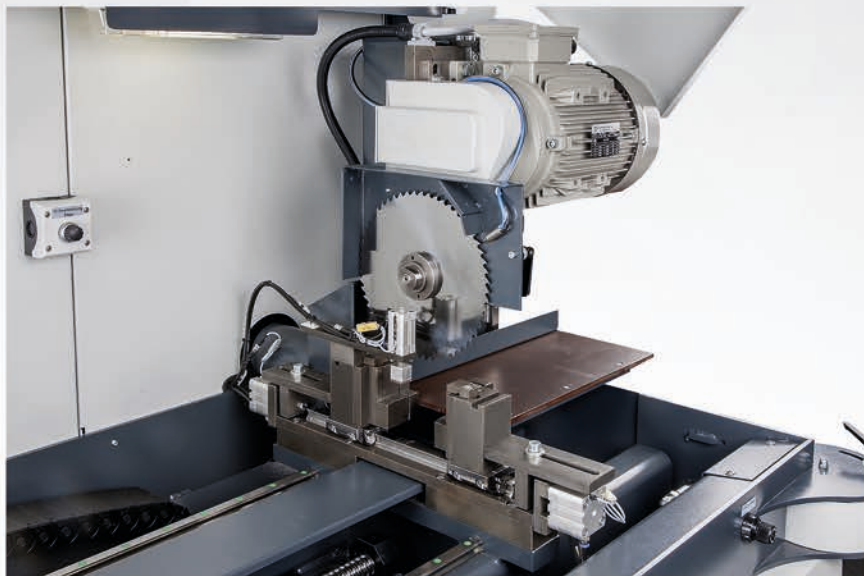


PROFILMA 250 / automat tnący

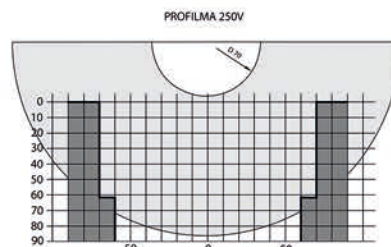


- bardzo wydajny automat do zastosowań przemysłowych
- czas cyklu rzędu 3 - 4 sekund (zależny od profilu)
- dokładność cięcia rzędu $\pm 0,05\text{mm}$ (zależna od profilu)
- wąska tarcza tnąca 250 mm prowadzona pionowo z góry na dół (cała z węglika lub z zębami z węglika)
- regulowana prędkość obrotowa tarczy
- hydropneumatyczny napęd posuwu tarczy
- elektryczny napęd przesuwania materiału (zespół śruba-nakrętka toczna)
- poziome mocowanie materiału z obu stron tarczy tnącej
- pionowe mocowanie materiału przy tarczy tnącej (po stronie doprowadzającej)
- pionowe i poziome mocowanie materiału na wózku przesuwającym profil
- niezależna regulacja siły mocowania każdego z uchwytów
- impulsowa instalacja chłodząco-smarująca
- możliwość podłączenia automatycznego magazynu profili
- możliwe różne systemy odprowadzania detali
- dwa króćce $\text{\O}100$ do podłączenia odciągu wiórów



Sterowanie SIEMENS z ekranem dotykowym 5,7"

- licznik sztuk z ilością aktualną i żądaną
- podawanie czasu cyklu w sekundach
- komunikat o nadmiernych oporach skrawania (tępej tarczy tnącej)
- automatyczne wyłączenie przy braku materiału



PROFILMA 250 / dane techniczne

Średnica tarczy tnącej	250 mm
Silnik tarczy tnącej	7,5kW
Zakres prędkości obrotowej tarczy tnącej	1.500 – 6.000 obr/min
Maksymalna wysokość profilu	60 mm
Maksymalna szerokość profilu	140 mm
Maksymalny skok zespołu przesuwania	650 mm
Maksymalna długość detalu	3.250 mm (5 x 650mm)
Minimalny odpad ze sztangii	55 mm