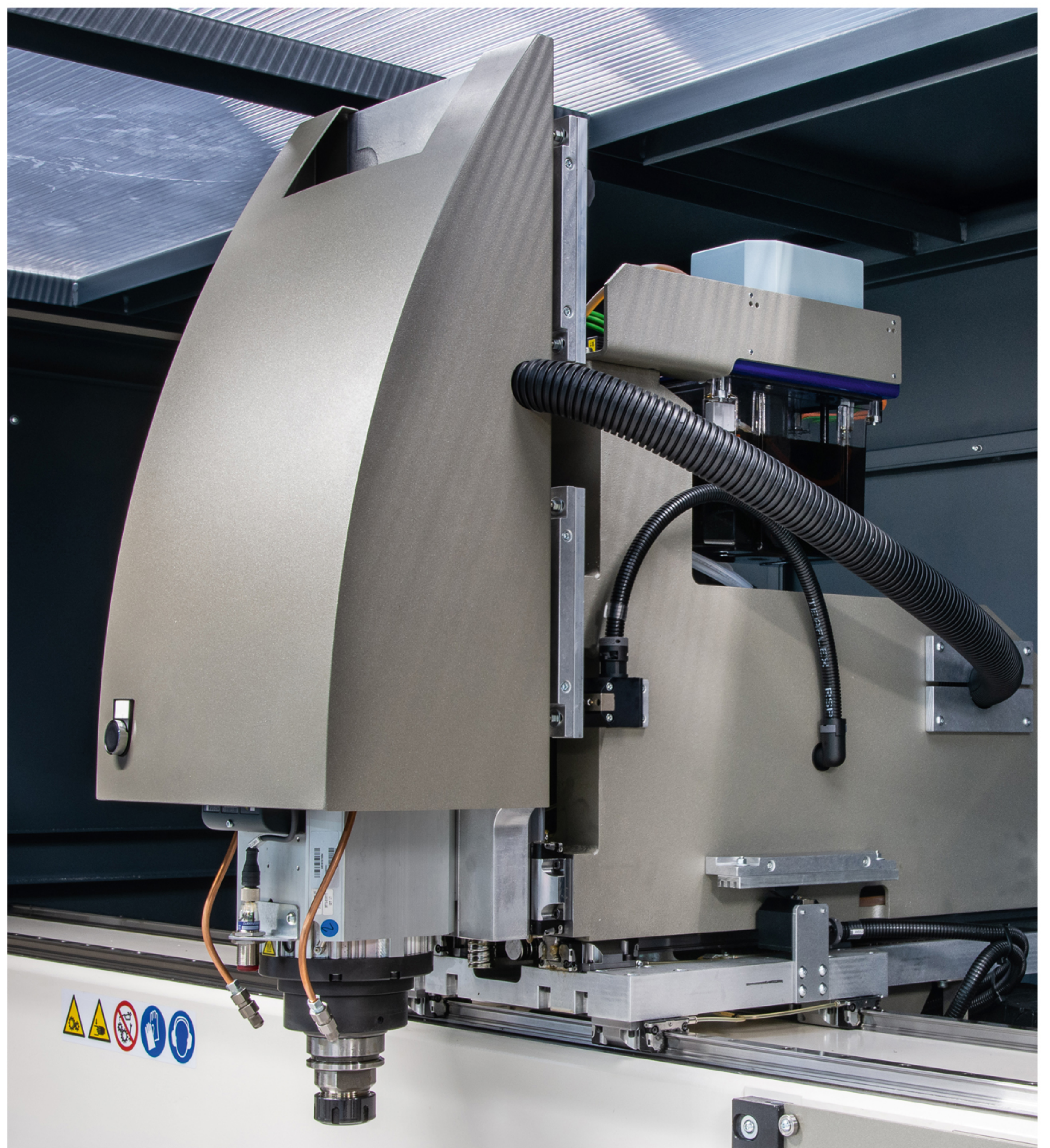
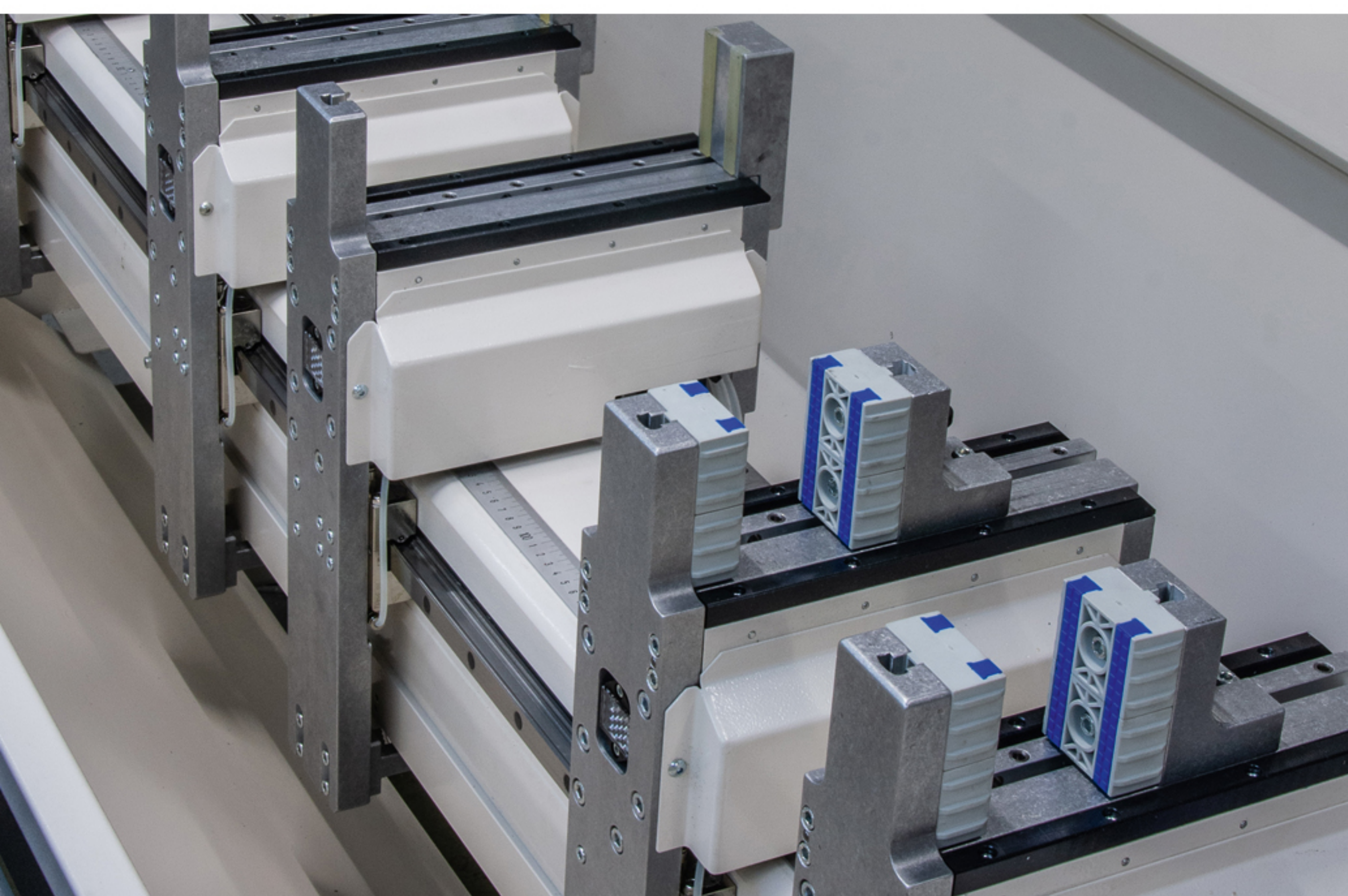
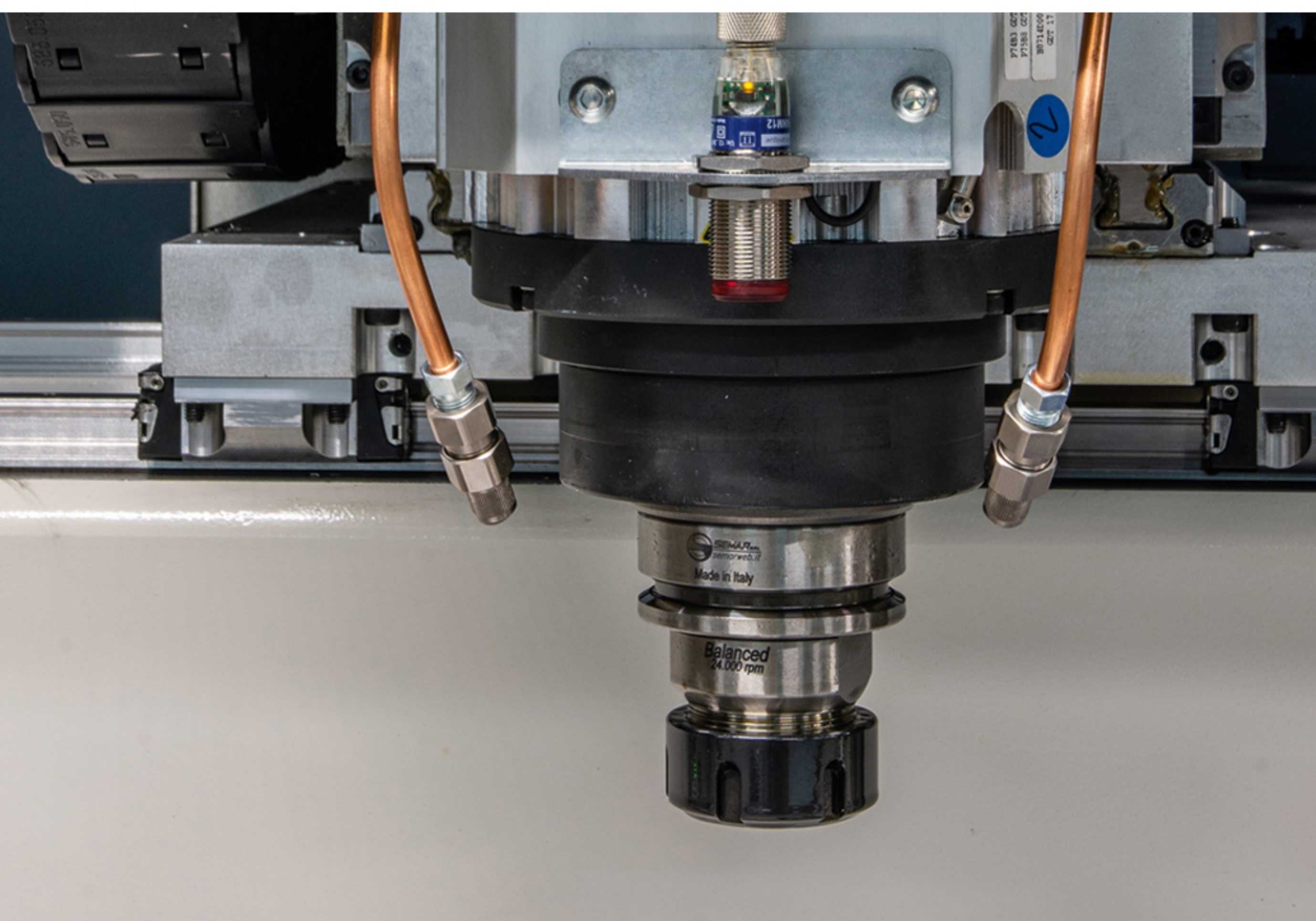
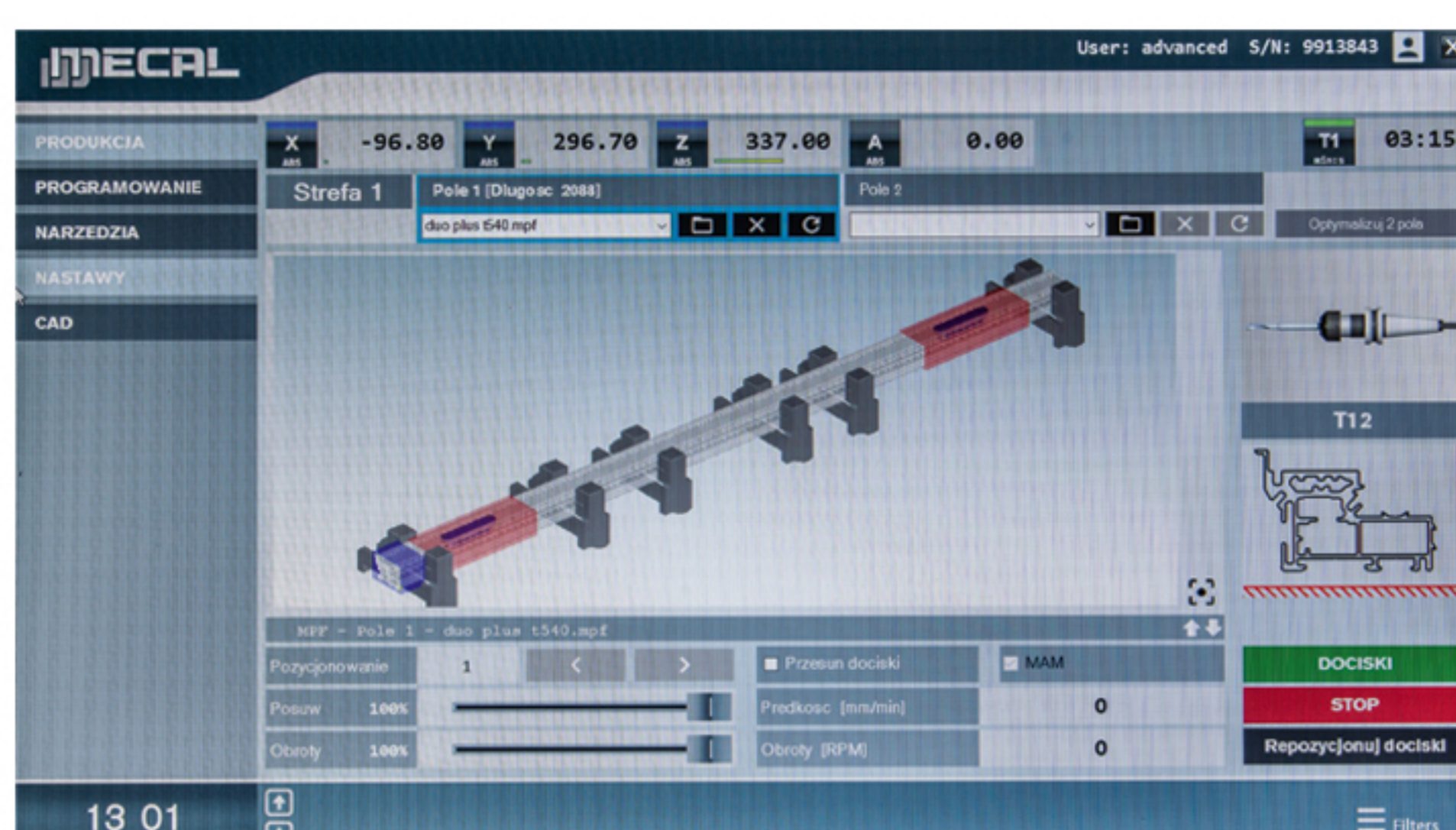
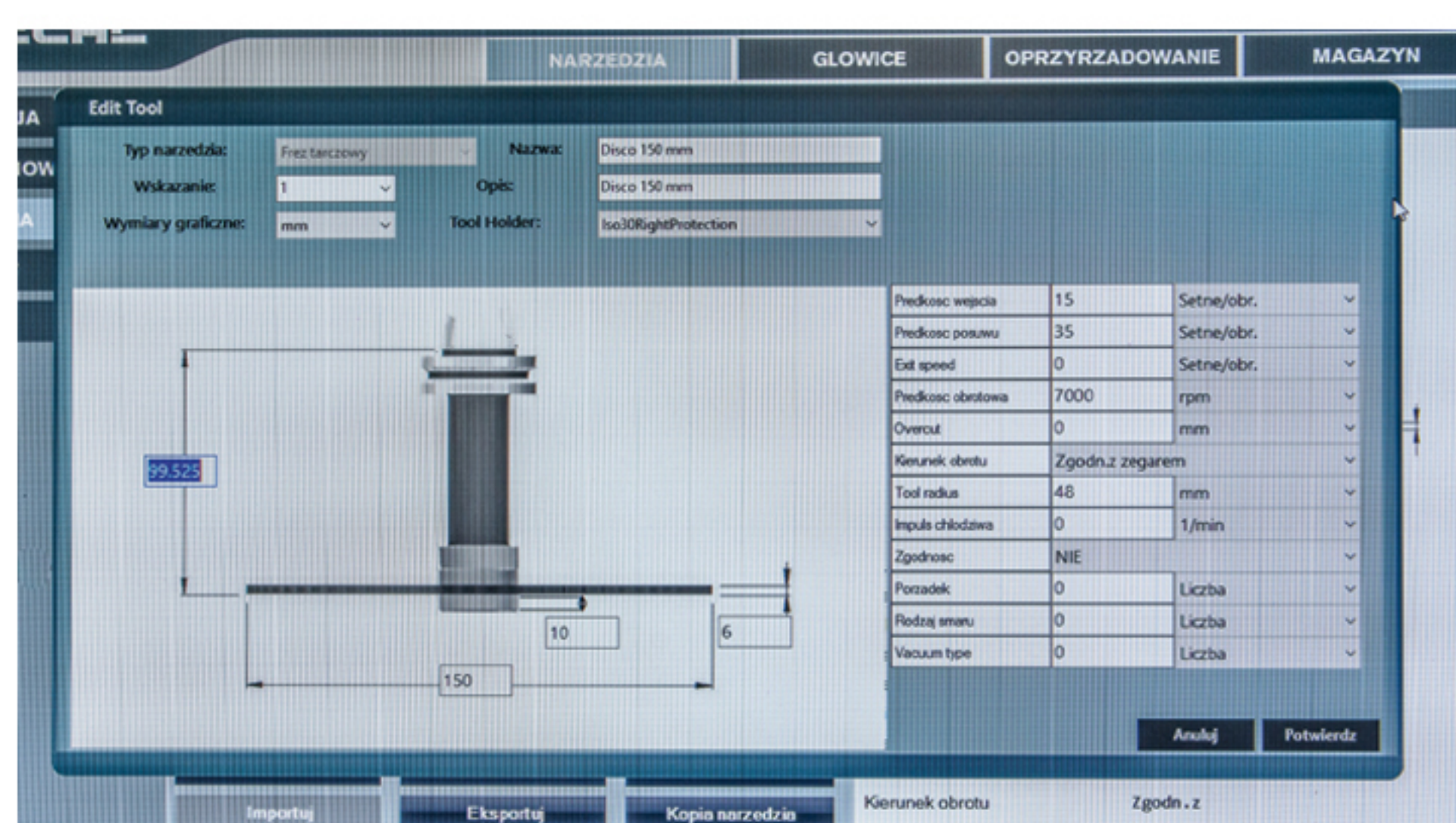
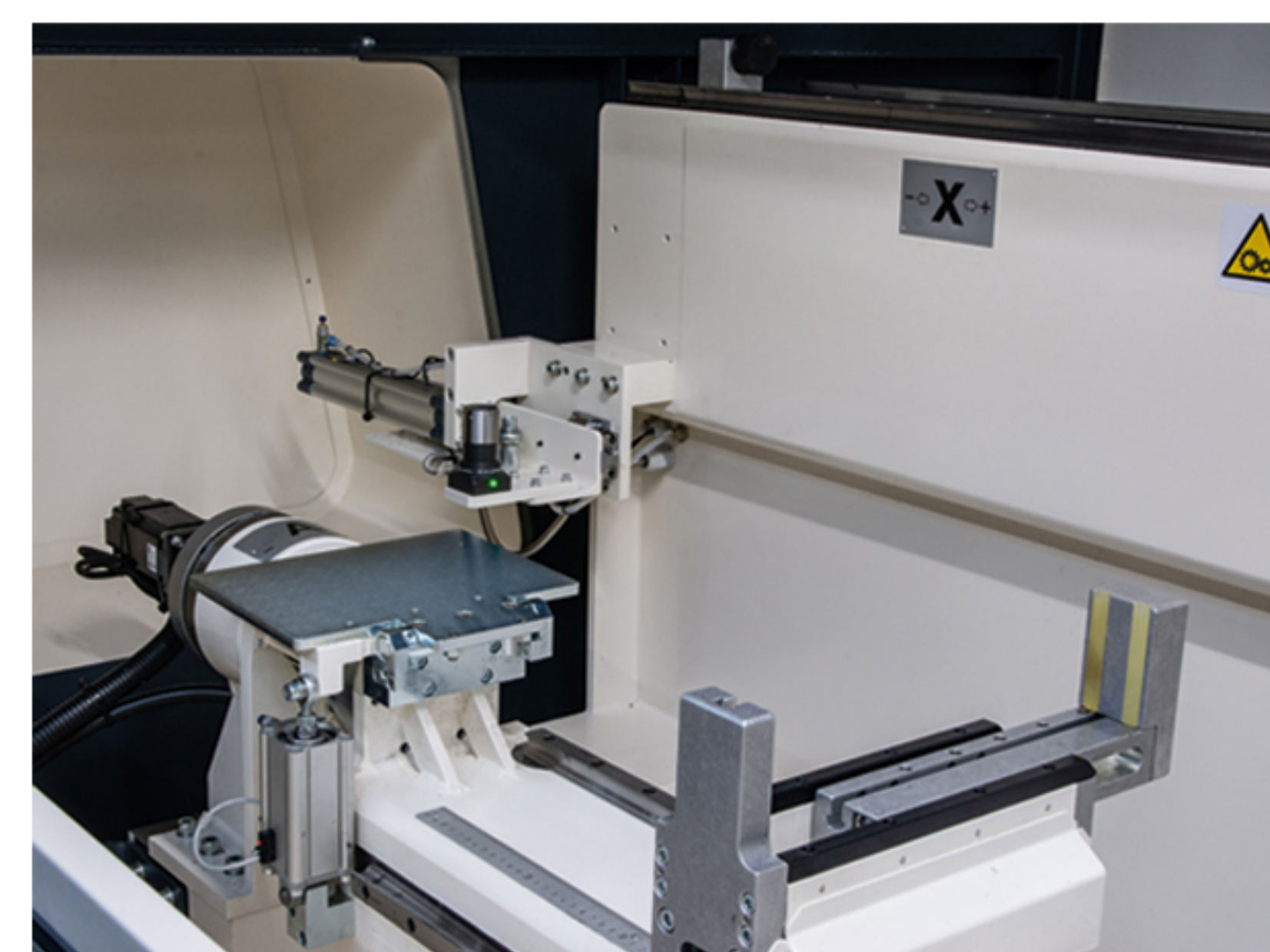


FALCON centrum obróbkowe



FALCON centrum obróbkowe

- ◆ czteroosiowe centrum obróbkowe (ruchy liniowe w osiach X, Y, Z oraz kątowy w osi A – obrót stołu)
- ◆ do obróbki profili ze stopów aluminium, tworzyw sztucznych i stali
- ◆ możliwość obróbki PVC ze wzmocnieniem stalowym
- ◆ bardzo wysokie szybkości ruchu osi
- ◆ obróbka z pięciu stron (od góry, z boków i od czół) za pomocą frezów palcowych i tarczowych, wiertła, gwintowników (obróbka od czola może wymagać głowicy kątowej)
- ◆ możliwość obróbki detali dłuższych od maszyny (przelotowa strefa pracy)
- ◆ jednocześnie stalowe łóże o dużej sztywności
- ◆ kabina obniżająca hałas i chroniąca operatora
- ◆ automatyczny magazyn dziesięciu narzędzi (dodatkowe magazyny jako opcja)
- ◆ uchwyty mocujące z własnym napędem (przestawianie jednocześnie)
- ◆ impulsowa instalacja chłodziwo-smarująca
- ◆ automatyczne smarowanie przewodnic osi
- ◆ przejrzyste oprogramowanie z grafiką 3D
- ◆ automatyczne tworzenie kodów ISO obróbek z możliwością ich modyfikacji
- ◆ możliwość tworzenia programów obróbki na podstawie plików zewnętrznych programów CAD (np. INVENTOR, SOLIDWORKS) – opcja
- ◆ komputer PC o aktualnym standardzie z kartą sieciową i monitorem 18,5"
- ◆ możliwość skanowania kodów paskowych (opcja)
- ◆ możliwość importu obróbek z innych programów (opcja)



Dane techniczne:

Moc wrzeczona	8,5kW
Maksymalna prędkość obrotowa wrzeczona	24.000 obr/min
Skok w osi X	4.250 mm
Skok w osi Y	530 mm
Skok w osi Z	410 mm
Ruch w osi A (obróć stołu)	±125°
Prędkość ruchu w osi X	max. 150 m/min

Prędkość ruchu w osi Y	max. 40 m/min
Prędkość ruchu w osi Z	max. 40 m/min
Prędkość ruchu w osi A	max. 60 °/s
Ilość miejsc w magazynie narzędzi	10 (dodatkowe – opcja)
Uchwyt narzędzia	HSK F63
Maksymalna średnica frezu tarczowego	200 mm
Ilość uchwytów mocujących materiał	5 (dodatkowe – opcja)
Ciążar	3.500 kg